



主要设备清单

序号	设备名称	数量	1000 Nm ³ /h 调压计量柜	
			规格型号	连接尺寸
1	螺纹球阀	6	QZ/11F-16 T, 燃气专用	R1/2-Rc1/2
2	针阀	3	设计压力PN6.4, 燃气专用	R1/2-G1/2
3	压力表	1	0~0.6 MPa	G1/2
4	进口截断阀 (法兰球阀)	2	Q41F-16C	DN100
5	过滤器	2	直线筒形立式精制壳体 不锈钢丝网控制滤芯 过滤精度5 μm	DN100
6	排污球阀	2	过滤器专用	R1
7	压差计	2	燃气专用	
8	调压器 (带切断功能)	2	进口压力: 0.1~0.35 MPa 出口压力: 20 kPa 当进口压力最低时 出口最大流量保满足 94.5.6 Nm ³ /h	
9	压力表	2	(根据调压器出口压力选择相应量程)	G1/2
10	涡轮流量计 G650	2	最大工作压力: 20 kPa 工况流量范围: 50~1000 Nm ³ /h 始动流量: 50 m ³ /h 精度: 不低于 1.0 级	DN200
11	体积修正仪	2	带无线远传功能	
12	出口截断阀(球阀)	2	Q347F-16C	DN200
13	螺纹球阀 (放空阀用)	1	Q11F PN16	Rc1
14	安全放空阀	1	调压器出口压力的 2.5 倍	Rc1

调压计量柜工艺流程图

中压A左进, 中压B右出

管路系统图例

符号	名称
—	燃气管路
— —	法兰连接
⋈	螺纹球阀
⋈	法兰球阀
⋈	球阀
⋈	切断阀
⋈	截止阀
⋈	过滤器
PI	压力表(现场显示仪表)
⋈	压差计+五通阀

仪表代码

首位字母		末位字母	
P	压力	C	控制
F	流量	I	显示
V	阀位		
Pd	差压		
T	温度		

